

战
机

魔
术
师

去年首届 100 名“安徽工匠”名单出炉，来自安徽佳力奇碳纤维科技股份有限公司的李金良上榜。从 2015 年加入公司至今，李金良一直扎根一线，默默奉献，刻苦钻研，在技术攻坚方面取得了耀眼成绩和多项荣誉。面对荣誉，李金良表示，一线人员只有融入一线，才可以获得最重要的成长。



李金良

为飞机加工装配重要配件

刻苦钻研解决难题 合格率接近 100%

2015 年 2 月，毕业没多久的李金良加入安徽佳力奇碳纤维科技股份有限公司，当时公司刚起步，主要是负责给某大型航空工业飞机制造公司提供无人机复合材料零件的加工配套。

由于起初设备、人员等条件都不够完善，导致公司某大型零件报废率很高，其中复合材料制孔就很难。李金良就出面接下这个任务，查阅了大量关于复合材料的资料和请教了这方面的专家，最终解决了难题，将公司此类零件的合格率从百分之十几提升到了百分之九十八。

而自 2015 年至今，李金良制孔的合格率几乎达到了百分之百，在 2016 年初的评优上也顺利被评为安徽佳力奇碳纤维科技股份有限公司的劳动模范，2017 年 1 月被评为“全省国防科技工业劳动模范”，2017 年李金良牵头成立的工作室正式被命名为“安徽省国防科技工业李金良劳模创新工作室”。

为学技术近 10 个月没有回家

2016 年李金良被公司送到外地，参加大型飞机部件的装配培训，随后他整整在外地待了近 10 个月没有回家。

在学习期间，李金良所在班组突然接到某重点歼击机需在珠海航展上展览的消息，因当时所在的班组生产力不足不在此时间段完成某大型部件的要求，装配人员又不是随便抓一个人来就能做的，李金良就带着当时一起学习的几个人，毅然加入了此重点机型的展览任务之中。李

金良每天带着团队加班至深夜，最终圆满完成了此大型部件参加珠海航展的任务。当飞机从珠海航展现场轰鸣飞过的时候，所有人都安心了，都落泪了，此歼击机也成为了那次航展最亮的一颗明星。

扎根一线才能获得最重要成长

2018 年李金良在公司通过 2017 年的不懈努力，参与了某小型无人侦察机的总装项目和某大型查打一体无人机的部件生产项目，二者均取得了很大的进展和突破，期间李金良提出了许多改革性的方案 and 操作方法。

面对荣誉，李金良表示，劳动人民最伟大，在自己看来，一线人员只有融入一线，才能获得最重要的成长。在 2018 年的五四青年节来临之际，李金良荣获“宿州市高新区 2018 年青年岗位能手”称号。

经过 2018 年一年的磨合，李金良的操作水平得到了很大的提升。2019 年公司又接到了其他大型飞机制造企业的订单，其中某关键导弹的部件制作对李金良来说是一个空白，但他把这个外出学习的机会让给了其他同事。

同事在 2019 年下半年学成归来后，考虑到此项目需要大批量生产，不能全靠去学习的同事一个人完成，李金良就主动与同事沟通学习讨教，经过一个多月的学习并在一起制造部件产品，在 2019 年底终于实现了此部件的大批量生产。

李金良表示，很高兴能为祖国的国防事业添加自己的一份微薄之力，自己产生的价值也许是很小的，但祖国需要自己的付出，自己就应该去奉献。

安徽商报融媒体记者 李萌



安
徽
精
匠

安徽商报

03

五一国际劳动节特别策划

2022 年 4 月 29 日 星期五 组稿 潘艳刚 / 责编 陈卫华 / 版式 伍献娟 / 校对 高孝勤

雷
达

点
睛
者

33 年的时间，从一名学徒，一步一步成长为一名技术精湛、独挑大梁的工艺师，参与了数十项国家重大科研项目的研制工作和数十项国家重大国防工程、国家大科学装置等配套任务，拥有多项国家专利，产品应用到海、陆、空、天各个领域，他就是来自安徽华东光电技术研究所的“安徽工匠”苏靖。



苏靖

为雷达手工制作“中枢神经”

为机载显示器增加防护罩

1989 年苏靖来到安徽华东光电技术研究所，一直专业从事机载特种显示器件的研发工作。2002 年他接到了一项任务，为显示器增加一层防护罩，解决在不同温差下显示屏凝雾看不清数据的问题。

苏靖的研究是在一个五六平方米的房间内进行的，房里安装有一系列设备，每次开工前，都要抽干水汽，然后将房间中的温度提高到 50 多摄氏度。完成这些工作后，身穿净化服的苏靖才可以进入房间进行研究。

在如此燥热的房间中，苏靖待的最长时间是两个小时。刚刚进入房间时，经常会出现恶心想吐等症，直到后来才慢慢适应。出房间后他做的第一件事，就是要喝光满满一大瓶水，以减轻脱水症状。

研究一个多月没有进展，苏靖感觉自己走路也抬不起头来。功夫不负有心人，终于他和同伴们一起找出了解决办法，圆满完成了任务。后来苏靖提起这件事总是会说，这次的研发经历对他的成长有很大的影响，让他和他的团队意识到从事国防科技工作，创新、细心、耐心、责任心一样都不能少。

手工制作螺旋线 误差精确到微米

2008 年，苏靖的研究领域从显示器件转向微波真空器件行波管中的螺旋线。行波管是广泛应用于雷达、电子对抗、通信等领域作为微波功率放大的核心器件，被喻为武器装备的“心脏”。螺旋线是行波管的“中枢神经”，担负着信号放大、传输的任务。

小小的螺旋线看起来毫不起眼，却对制作工艺要求极高。精度越高，

功效越强大，制作的难度也就越大。螺旋线的制作通常都是以手工为主，加设备辅助完成，对“手艺”的要求非常严苛，其误差精确到微米，这项关键器件的制造工作从头到尾都是由苏靖负责。

在制作螺旋线的过程中，苏靖不断思考该如何提高现有工艺。经过反复的试验，2009 年他摸索出新的工艺手段，不仅保证了螺旋线的精度要求，使材料的利用效率达到 90% 以上，还解决了原有工艺的污染问题。

此后通过不断探索与试验，苏靖又创造性地将螺旋线的绕线工艺由原来的传统平绕工艺改变成立绕工艺，最终使器件输出功率大大提高，这种新型工艺获得了国家发明专利，广泛应用到后来装备任务中。

枯燥无味中攻克一个个技术难题

三十多年如一日，天天窝在工作室，与显示器、螺旋线、机床、图纸打交道，苏靖的工作常与孤独相伴。在外人看来，苏靖的工作是枯燥无味的，但他却认为自己是快乐的，可以利用自己所学为国家做贡献，每一件产品完成他心里都很有成就感。

苏靖攻克了一个个技术难题，成为单位数十项国家重点工程配套团队的重要力量。他也是单位螺旋线工艺中岁数最大、经验最丰富、技术最过硬的“师傅”。他也善于总结工作经验，将自己创新的工艺技术无私地传授给身边的新员工，带出了一批年轻的工艺员。

一位同事评价说，在苏靖身上，人们可以看到一个技术人员的精神：坚持不懈，实事求是；精益求精，不怕吃苦；不断创新，积极探索；谦虚宽容，团结协作；甘于寂寞，勇于奉献。

安徽商报融媒体记者 李萌